

WE OFFER
PERFECT
MIXING
TECHNOLOGIES



PHARMACEUTIQUE



NUTRACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



CHIMIQUE



BIO



SANTÉ ET BEAUTÉ

DÉSAÉRATEUR SOUS VIDE **PDA**

PDA DESAERATEUR SOUS VIDE



Le traitement des produits liquides incorpore souvent de l'air et des gaz indésirables dans le produit. Ces gaz causent généralement des problèmes tels que l'oxydation, la décoloration, des odeurs désagréables et des difficultés de remplissage. Le désaérateur sous vide, ou dégazeur, de la série PDA de PerMix est un dispositif sanitaire totalement compact conçu pour l'élimination automatique et continue de l'air ou d'autres gaz contenus dans tout type de liquide ou de pâte, par le biais du vide.

Les Désaérateurs sous vide PerMix PDA peuvent prendre en charge de nombreux processus, notamment (mais pas uniquement) la fabrication de produits alimentaires, cosmétiques et chimiques, qui nécessitent d'éviter l'oxydation à l'air pour garantir une conservation ou une application correcte. Les produits finis peuvent être des sauces, de la pulpe de fruits, des crèmes cosmétiques, des sirops, des dispersions de PVC, des lubrifiants, du polish pour voiture, des gels de douche, des émulsions de paraffine et de pénicilline, des glaces, des adhésifs, etc.

FONCTIONNEMENT

La désaérateur sous vide de la série PerMix PDA commence à travailler en créant un vide très élevé dans la chambre jusqu'à $-0,95$ barg, puis le chargement du produit est effectué. Dans la plupart des cas, le produit peut être facilement aspiré dans la chambre par le vide ; pour les produits à haute viscosité, une pompe supplémentaire est nécessaire pour faciliter le chargement.

La désaération commence par la formation d'une fine couche de produit, qui est d'abord répartie sur un disque centrifuge à haute vitesse entouré de tamis démontables. En fonction des caractéristiques du produit et/ou des exigences de traitement, le nombre de tamis peut aller de 0 à 3, la taille des trous de tamis étant également à déterminer, généralement de 1 à 3 mm.

La création d'une fine couche sous vide fait éclater les bulles d'air dans le produit et le produit est alors désaéré. En outre, lors de son passage à travers les trous du tamis, la particule du produit est soumise à un cisaillement, un pliage, une réduction de la taille des particules, etc., ce qui permet une séparation encore meilleure de l'air des particules du produit.

En s'éloignant du disque centrifuge, le produit est ensuite pulvérisé en direction radiale vers la paroi de la chambre. Il s'y arrête alors, s'écoule par gravité, et forme une autre couche mince sur toute la paroi sous le disque centrifuge, en continuant à être désaéré par le vide, et arrive finalement à l'orifice de décharge, et est déchargé au moyen d'une pompe volumétrique (pompe à vis, pompe à diaphragme ou autre type).



CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS

Les dégazeurs PerMix de la série PDA ont de nombreuses fonctionnalités et options disponibles, notamment:

- Entièrement automatisé pour un fonctionnement "auto nome" avec une armoire de commande PLC
- Construction antidéflagrante pour les produits inflammables.
- Ouverture ou fermeture pneumatique ou électrique du couvercle supérieur.
- Vitesse de la plaque de distribution réglable en continu
- Contrôle de niveau spécial pour les produits sensibles
- Différents systèmes de vide disponibles
- Pompe de refoulement à haute pression
- Conceptions sanitaires
- Double enveloppe de réchauffage ou de refroidissement
- Matériaux de construction spéciaux : Duplex SS, Titane, Hastelloy, etc.
- Conception portable / montée sur roulettes



APPLICATIONS

Les désaérateurs sous vide de la série PDA de PerMix peuvent être utilisés de manière extensive dans de nombreuses applications, y compris, mais sans s'y limiter, dans les domaines suivants:

Alimentaire

Aliments pour bébés, garnitures au chocolat, glaçages au chocolat, crèmes, garnitures pour desserts, concentrés de fruits, ketchup, mayonnaise, pâte de moutarde, vinaigrettes, sauces.

Chimique

Adhésifs, Colles, Dispersions d'encre, Détergents, Plastiques, Boues, Huiles, Dispersions de peinture, Vernis

Pharma & Cosmétique

Crèmes, émulsions, gels, lotions, pommades, shampoings, dentifrices.



SPECIFICATIONS

Model	Volume de travail (Litres)	Débit (Litres/h)			Puissance totale (kW) (*)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	H1 avec capot ouvert (mm)	Poids (kg)
		Liquides légers (<300cPs)	Produits visqueux (<5,000cPs)	Produits très visqueux (≥5,000cPs)						
PDA-25	25	1,500	900	300	2.4	1,640	550	1,650	1,750	470
PDA-65	65	4,000	2,500	800	4.45	1,855	715	1,780	2,200	690
PDA-125	125	8,000	5,000	1,600	7.8	2,165	850	2,170	2,500	920
PDA-300	300	15,000	9,000	3,000	14.1	2,455	1,080	2,590	3,000	1,300
PDA-550	550	20,000	12,500	4,000	24	2,845	1,225	2,865	3,300	1,550
PDA-1200	1,200	30,000	18,000	6,000	32.5	3,455	1,850	3,675	4,180	2,180

- (*) Comprenant tous les moteurs, par exemple le disque de distribution, la pompe à vide et la pompe de refoulement
- Toutes les spécifications et illustrations sont aussi détaillées que possible, mais elles ne sont pas contractuelles..
- PerMix se réserve le droit de modifier la conception sans préavis.

PerMix Tec Co., Ltd.

Adi 17940, Israel

Contact: Mr. Arie Srugo

Tel: +972-54-908-0144

Email: srugoa@permixtec.com

www.permixtec.com

www.permix-mixing.com

PerMix in China

Shanghai, 201821, China

Contact: Mr. Aaron Huang

Tel: +86 133 911 68218

Email: aaron.h@permixtec.com

PerMix North America

Chicago, Illinois,

60601, USA

Contact: Mr. John Paul

Tel: +1 630-649-1357

Email: John.paul@permixtec.com

South America office

Buenos Aires, Argentina

Contact: Mr. Gonzalo Villagra

Tel: +54-9-11-35374801

Email: gonzalo.villagra@permixtec.com

UK office

Scotland, UK

Contact: Mr. James Ryder

Tel: +44 (0) 7554139667

Email: james.ryder@permixtec.com

South Africa office

South Africa

Contact: Mr. Martin Whelan

Email: saf@permixtec.com

Russia office

Contact: Mr. Vladislav Dyuzhev

Tel: + 7 910 443 9924

Email: ru@permixtec.com

Ukraine office

Contact: Mr. Viacheslav Pishyi

Tel: +38 067 45 44 694

Email: ua@permixtec.com

India office

501, KL Accolade, Santacruz East,

Mumbai - 400 055,

Maharashtra, India

Contact: Mr. Kevin Pinto

Tel: +91 7715005495

Email: india@permixtec.com

