

WE OFFER
PERFECT
MIXING
TECHNOLOGIES



PHARMACEUTIQUE



NUTRACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



CHIMIQUE



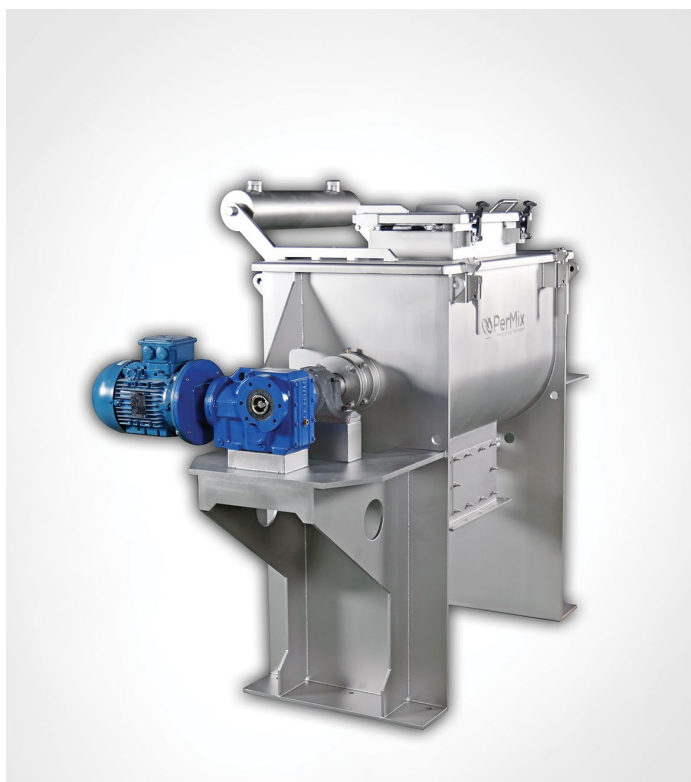
BIO



SANTÉ ET BEAUTÉ

RMELANGEUR A RUBAN PRB

MELANGEUR A RUBBAN PRB



Le mélangeur à ruban PerMix série PRB est une machine efficace et polyvalente conçue pour mélanger de manière homogène des poudres sèches, des granulés et des pâtes visqueuses. Il est capable de donner un "degré d'homogénéité" très satisfaisant pour les opérations de mélange grâce à la conception spéciale d'un agitateur à double ruban à l'intérieur d'une cuve de travail en forme de U.

PerMix conçoit des mélangeurs à ruban PRB capables d'atteindre un "rapport de mélange" maximal de 1:500 000, ce qui signifie que vous pouvez obtenir un mélange de composants dans une proportion aussi faible que 1 gramme pour un lot de 500 kg.

FONCTIONNEMENT

Le mélangeur à rubans PerMix type PRB se compose d'un moteur électrique, d'un réducteur et d'un arbre avec des rubans doubles disposés dans une cuve en forme de U. Les rubans extérieurs et intérieurs sont conçus de manière que les matériaux en poudre soient poussés du centre vers les deux extrémités de la cuve, puis des extrémités vers le centre ; En outre, les matériaux en poudre sont soulevés le long des bords du ruban, puis ils tombent en raison de la gravité. De cette manière tridimensionnelle, la totalité de la poudre peut être mélangée rapidement dans le récipient. Cela demande un temps de mélange court et une consommation d'énergie relativement faible.



L'arbre est étanchéifié par un presse-étoupe à garnitures multiples en PTFE (parfois avec un anneau lanterne pour la purge d'air) aux deux extrémités. Les matériaux sont chargés par le haut, et une vanne de déchargement affleurante est située en partie basse centrale. La hauteur de déchargement peut être ajustée selon les besoins, de manière que le matériau soit déchargé dans un récipient situé en dessous afin que la poussière ne se diffuse pas.

CONCEPTION SPÉCIALE POUR BASCULEMENT MOTORISÉ

PerMix a conçu un dispositif spécial pour les applications alimentaires (mélange de salades) avec basculement motorisé pour le déchargement. La machine est construite en acier inoxydable pour un nettoyage facile, un couvercle supérieur avec contrepoids pour une ouverture manuelle facile..



DISPOSITIFS EN OPTION



Rubans (3 types possible)

Nous proposons différents types de rubans de mélange pour différentes applications. Le ruban standard est utilisé pour les mélanges généraux, avec un déchargement central ; le ruban interrompu est utilisé pour les matériaux visqueux ; le ruban continu est utilisé pour un fonctionnement continu avec une alimentation d'un côté et un déchargement du côté opposé.

Matériaux de construction

Nous sommes en mesure d'offrir des mélangeurs à ruban avec des éléments en acier au carbone, en inox 304, en inox 316/316L, en titane, en acier inoxydable duplex, en Hastelloy, etc. Pour les matériaux abrasifs, nous proposons de l'acier trempé pour les pièces en contact. Nous produisons également des mélangeurs à ruban entièrement en acier inoxydable afin de répondre à des exigences hygiéniques élevées.

Système d'entraînement

Système d'entraînement par motoréducteur, réducteur cycloïdal, réducteur à vis sans fin, transmission par courroie ou par chaîne, etc..

Double enveloppe de réchauffage/refroidissement

Enceinte à double paroi pour le chauffage et le refroidissement.

Buse de pulvérisation

Un liquide peut être ajouté à la poudre grâce aux buses de pulvérisation situées sur le dessus.

Fonctionnement en continu

Nous pouvons fournir des machines pour le travail en continu lorsqu'une grande capacité horaire est nécessaire pour un matériau identique.



SPECIFICATIONS

Model	Volume Total (Litre)	Volume utile (Litre)	Puissance (*) (kW)	Tr/mm	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Sortie (***) (mm)	Poids (kg)
PRB-100	100	40-60	2.2	80	1,250	840	613	80x80	250
PRB-300	300	120-180	4	72	1,630	1,005	1,015	250x80	600
PRB-500	500	200-300	5.5	65	2,030	1,175	1,140	360x120	850
PRB-1000	1,000	400-600	11	50	2,460	1,455	1,375	360x120	1,300
PRB-2000	2,000	800-1,200	18.5	38	3,050	1,710	1,545	360x120	2,300
PRB-3000	3,000	1,200-1,800	22	35	3,500	1,865	1,680	360x120	3,300
PRB-4000	4,000	1,600-2,400	22	35	3,870	1,985	1,821	500x120	3,600
PRB-5000	5,000	2,000-3,000	30	30	4,090	2,062	1,945	500x120	4,620
PRB-6000	6,000	2,400-3,600	37	27	4,250	1,802	2,380	500x120	5,300
PRB-8000	8,000	3,200-4,800	45	24	4,590	1,956	2,504	700x120	6,800
PRB-10000	10,000	4,000-6,000	55	24	5,050	2,016	2,800	700x140	8,900
PRB-12000	12,000	4,800-7,200	55	20	5,500	2,160	2,753	700x140	9,520
PRB-15000	15,000	6,000-9,000	75	20	5,900	2,170	2,910	700x140	9,950
PRB-20000	20,000	8,000-12,000	90	17	7,180	2,690	2,830	700x140	13,500
PRB-25000	25,000	10,000-15,000	110	12	7,990	2,730	3,100	700x140	17,500
PRB-30000	30,000	12,000-18,000	132	12	8,450	2,860	3,300	700x140	19,500

- (*) (**): Changement possible sur demande.
- Toutes les spécifications et illustrations sont aussi précises que possible, mais ne sont pas contractuelles.
- PerMix se réserve le droit de toute modification sans préavis.

Alimentation et déchargement personnalisés

Une variété de méthodes d'alimentation et de déchargement peut être sélectionnée par les clients. Pour l'alimentation des matériaux, une station de dépotage des sacs peut être montée sur le dessus de la trémie en forme de U. Une grille de sécurité peut être installée pour prévenir les blessures éventuelles du personnel. Pour le déchargement des produits, des vannes manuelles, pneumatiques ou motorisées peuvent être sélectionnées selon les préférences du client. Ces équipements sont préparés pour s'intégrer facilement à toute ligne de production existante.

Séchage et désaération sous vide

Le mélangeur peut être conçu pour le séchage et la désaération sous vide pour des applications particulières.

Socles à hauteur allongée

La hauteur de notre mélangeur à ruban peut être définie en fonction des conditions du client.

Corps extérieur en finition microbillee

Pour les mélangeurs entièrement en acier inoxydable, les parties extérieures peuvent être microbillées.

PerMix Tec Co., Ltd.

Adi 17940, Israel

Contact: Mr. Arie Srugo

Tel: +972-54-908-0144

Email: srugoa@permixtec.com

www.permixtec.com

www.permix-mixing.com

PerMix in China

Shanghai, 201821, China

Contact: Mr. Aaron Huang

Tel: +86 133 911 68218

Email: aaron.h@permixtec.com

PerMix North America

Chicago, Illinois,

60601, USA

Contact: Mr. John Paul

Tel: +1 630-649-1357

Email: John.paul@permixtec.com

South America office

Buenos Aires, Argentina

Contact: Mr. Gonzalo Villagra

Tel: +54-9-11-35374801

Email: gonzalo.villagra@permixtec.com

UK office

Scotland, UK

Contact: Mr. James Ryder

Tel: +44 (0) 7554139667

Email: james.ryder@permixtec.com

South Africa office

South Africa

Contact: Mr. Martin Whelan

Email: saf@permixtec.com

Russia office

Contact: Mr. Vladislav Dyuzhev

Tel: + 7 910 443 9924

Email: ru@permixtec.com

Ukraine office

Contact: Mr. Viacheslav Pishyi

Tel: +38 067 45 44 694

Email: ua@permixtec.com

India office

501, KL Accolade, Santacruz East,

Mumbai - 400 055,

Maharashtra, India

Contact: Mr. Kevin Pinto

Tel: +91 7715005495

Email: india@permixtec.com

