

WE OFFER  
PERFECT  
MIXING  
TECHNOLOGIES



PHARMACEUTIQUE



NUTRACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



CHIMIQUE



BIO



SANTÉ ET BEAUTÉ

MELANGEUR GRANULATEUR **PDI**

# MELANGEUR A GRANDE VITESSE PDI



## FONCTIONNEMENT

Dans un mélangeur à grande vitesse PerMix série PDI, les poudres sont placées dans un état d'écoulement de cisaillement multidimensionnel et il suffit d'un court temps de mélange pour qu'elles soient bien homogénéisées.

Dans le cas où la granulation est nécessaire, le système de pulvérisation diffuse la solution de liant dans le bac pour l'agglutiner avec les matériaux et, sous l'action combinée de la turbine et du hachoir, des granulés uniformes et poreux sont produits. Après avoir terminé le processus de mélange ou de granulation, les poudres/granulés sont évacués par le dispositif de décharge latérale équipé d'une vanne sans "zone morte".



Le mélangeur à grande vitesse de la série PerMix PDI, également appelé mélangeur granulateur, granulateur humide ou mélangeur granulateur à haut cisaillement, est une machine efficace et polyvalente pour le mélange de poudres sèches ou la granulation avec l'ajout de liant liquide, dans un temps très court et avec d'excellentes capacités de nettoyage. Il est capable de produire un mélange parfait grâce à sa conception innovante d'un mélangeur central de type turbine associé avec un hachoir vertical latéral.

L'action de mélange éprouvée du mélangeur à grande vitesse de la série PerMix PDI garantit un mélange efficace dans de nombreuses applications. Des performances optimales sont assurées grâce à des dispositifs spécifiques d'alimentation, de déchargement et d'installation en option..

## CONSTRUCTION

Le mélangeur à grande vitesse PerMix série PDI est composé de deux moteurs électriques, d'un réducteur, d'un accouplement et d'arbres pour les deux agitateurs. L'étanchéité de l'arbre est assurée par un joint spécial, parfois avec une purge d'air, de manière à ce que le contact entre le matériau et le joint soit limité.

Le chargement des matériaux se fait par le haut et le déchargement se fait par le bas. Grâce à une conception modulaire cohérente, le système peut être configuré individuellement et facilement adapté aux contraintes de construction et aux exigences spécifiques.

## DISPOSITIFS ET OPTIONS



### Conception des turbines

Les pales de rotor sont conçues en forme de Y avec un profil aérodynamique spécial - cet élément clé ainsi que les différents modèles de hacheurs optimisés pour le produit sont le résultat de nombreuses années de développement fructueux..

## Chargement et Déchargement

Une variété de méthodes de chargement et de déchargement peut être choisie par les clients.



### Buse de pulvérisation

Du liquide peut être ajouté à la poudre par des buses de pulvérisation situées sur le dessus.

### Système d'entraînement

Système d'entraînement par motoréducteur, réducteur cycloïdal, réducteur à vis sans fin, transmission par courroie ou chaîne, etc.



### Couvercle de mélangeur avec contrepoids ou vérin pneumatique

Le mélangeur standard PerMix PDI est équipé d'un couvercle avec contrepoids, actionné manuellement ; cependant, une ouverture pneumatique est disponible en option pour faciliter l'ouverture et la fermeture afin de ménager le personnel.

### Double enveloppe de réchauffage/refroidissement

Cuve à double paroi pour le réchauffage et le refroidissement.

### Matériaux de Construction et Finission

Nous sommes en mesure d'offrir nos mélangeurs PDI avec partie en contact avec le produit en inox 304, 316/316L, Titane, Duplex, Hastelloy, etc. Les standards de finition interne et externe peuvent être adaptés aux besoins du client. Pour les matériaux abrasifs, nous proposons un acier inoxydable trempé.

### Séchage et désaération sous vide

Le mélangeur PDI peut être conçu pour le séchage et le dégazage sous vide ou pour le travail sous pression interne pour des applications spéciales.

## APPLICATIONS

Parmi les applications typiques d'un mélangeur à grande vitesse de la série PerMix PDI, on peut citer, entre autres, les suivantes :

### Industrie alimentaire

Pâtes à frire, pâtes à pâtisserie, arômes, plats cuisinés, mélanges d'épices et d'herbes, comprimés de confiserie à base de sucre..

### Industrie chimique

Coloration des plastiques, assemblages, mélange de poudres avec ajout de liquide, peintures en poudre..

### Industrie pharmaceutique

Mélanges de granulés, Mélanges de poudres, Granulations humides

### Industrie cosmétique

Mélanges céramiques dentaires, fards à paupières, poudres pour le visage.



## SPECIFICATIONS

Model	Volume total [Litre]	Volume de travail [Litre]	Puissance turbine [kW]	Vitesse turbine [tr/mn]	Puissance hachoir [kW]	Vitesse hachoir [rpm]
PDI-10	10	6	2.2	381	1.1	1,500
PDI-50	50	30	4	288	1.1	1,500
PDI-100	100	60	5.5	277	1.5	1,500
PDI-200	200	120	7.5	193	3	1,500
PDI-300	300	180	11	176	4	1,500
PDI-400	400	240	15	176	5.5	1,500
PDI-600	600	360	22	149	5.5	1,500
PDI-800	800	480	30	124	7.5	1,500
PDI-1000	1,000	600	37	116	11	1,500
PDI-1500	1,500	900	55	99	18.5	1,500

- Toutes les spécifications et illustrations sont aussi précises que possible, mais elles ne sont pas contractuelles.
- Autre dimensions sur demande.
- PerMix se réserve le droit de modifier le produit sans préavis.

**PerMix Tec Co., Ltd.**

Adi 17940, Israel

Contact: Mr. Arie Srugo

Tel: +972-54-908-0144

Email: srugoa@permixtec.com

[www.permixtec.com](http://www.permixtec.com)

[www.permix-mixing.com](http://www.permix-mixing.com)

**PerMix in China**

Shanghai, 201821, China

Contact: Mr. Aaron Huang

Tel: +86 133 911 68218

Email: aaron.h@permixtec.com

**PerMix North America**

Chicago, Illinois,

60601, USA

Contact: Mr. John Paul

Tel: +1 630-649-1357

Email: John.paul@permixtec.com

**South America office**

Buenos Aires, Argentina

Contact: Mr. Gonzalo Villagra

Tel: +54-9-11-35374801

Email: gonzalo.villagra@permixtec.com

**UK office**

Scotland, UK

Contact: Mr. James Ryder

Tel: +44 (0) 7554139667

Email: james.ryder@permixtec.com

**South Africa office**

South Africa

Contact: Mr. Martin Whelan

Email: saf@permixtec.com

**Russia office**

Contact: Mr. Vladislav Dyuzhev

Tel: + 7 910 443 9924

Email: ru@permixtec.com

**Ukraine office**

Contact: Mr. Viacheslav Pishyi

Tel: +38 067 45 44 694

Email: ua@permixtec.com

**India office**

501, KL Accolade, Santacruz East,

Mumbai - 400 055,

Maharashtra, India

Contact: Mr. Kevin Pinto

Tel: +91 7715005495

Email: india@permixtec.com

