

WE OFFER
PERFECT
MIXING
TECHNOLOGIES



PHARMACEUTIQUE



NUTRACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



CHIMIQUE



BIO



SANTÉ ET BEAUTÉ



PTP-D MÉLANGEUR-SÉCHEUR SOUS VIDE

PTP-D MELANGEUR SECHEUR SOUS VIDE



Le mélangeur-sécheur sous vide de la série PerMix PTP-D est un réacteur-sécheur à mélange turbulent. Il est utilisé comme mélangeur-sécheur à grande vitesse, réacteur chimique ou, si les deux processus sont combinés, comme un réacteur-sécheur. Il est particulièrement bien adapté pour le séchage rapide sans agglomérats, les réactions hétérogènes avec des systèmes de substances différentes, l'extraction, la stérilisation et, en général, pour les applications sous vide, sous pression positive, dans le domaine de l'énergie thermique et du broyage.

Les mélangeurs-sécheurs sous vide PerMix de la série PTP-D sont largement utilisés dans les industries chimique, métallurgique et pharmaceutique. Les tailles standard vont de 3 litres à 20 000 litres et la pression jusqu'à 50 bars.

Avec le mélangeur-sécheur sous vide PTP-D, le temps de séchage est considérablement réduit avec des produits exempts d'agglomérats !

PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT

Les caractéristiques de transfert de chaleur considérablement supérieures des mélangeurs-sécheurs sous vide PerMix de la série PTP-D sont principalement attribuables à la chaleur externe appliquée au travers des surfaces de contact de la cuve de mélange et de l'élément de mélange, ainsi que de la chaleur de friction générée pendant le processus de mélange. En fonctionnement à vitesse normale, cela représente 30 à 35 % de la chaleur totale appliquée. Le transfert de chaleur n'est pas inhibé par les agglomérats ou les couches de matériaux qui adhèrent aux composants internes de la cuve. Ceci est dû en grande partie aux dispositifs de broyage et aux agitateurs à palettes à grande vitesse, qui balayent les bords, assurant une circulation rapide des matériaux au niveau des surfaces de contact.

Pour le séchage sous vide, le mélangeur-sécheur sous vide PerMix série PTP-D peut être rempli de 50 à 75 %. Grâce au renouvellement rapide de la matière au niveau de la face de contact, la surface d'échange thermique globale est utilisée de manière optimale. L'unité de coupe rotative intégrée garantit que le produit est exempt d'agglomérats et que la

taille des grains est si fine que, en règle générale, aucune micronisation ultérieure n'est nécessaire. La chambre de filtration reliée au dôme à vide est équipée d'un dispositif à commande mécanique ou pneumatique pour le nettoyage du filtre. Des dispositifs supplémentaires pour l'élimination des vapeurs ou la récupération des solvants permettent de répondre à des besoins spécifiques..



FONCTIONNALITES ET OPTIONS

De nombreuses fonctionnalités et options sont disponibles avec le mélangeur-sécheur sous vide PTP-D, dont notamment les suivantes:

- Différents éléments de mélange (palettes, socs, rubans, ou outils combinés)
- Unité de broyage PerMix
- Différents dispositifs d'étanchéité (garnitures d'étanchéité, double garniture mécanique, boîtier Cinchseal, etc.)
- Boîtier de filtre à vide
- Double enveloppe chauffante pour chauffage électrique, huile thermique, vapeur, etc.
- Vanne de déchargement demi sphérique affleurante
- Unité de pulvérisation spécifique pour revêtement
- Ouverture de la paroi latérale pour le nettoyage
- Vanne de déchargement pneumatique de type semi sphérique
- Vis de déchargement
- Différentes constructions métalliques (SS304, SS316L, Titane, acier Duplex, Hastelloy, etc.)
- Arbre chauffant
- Port d'échantillonnage
- Construction antidéflagrante
- Panneau de commande, etc.



AVANTAGES

Les avantages suivants du mélangeur-sécheur sous vide PerMix PTPD le rendent exceptionnel au regard des options disponibles :

- Réduction des coûts: Le mélangeur-sécheur sous vide de la série PTP-D PerMix combine plusieurs machines: moins de tuyauterie, moins de contrôle et d'espace requis.
- Temps de réaction courts
- Transfert thermique optimal grâce à de grandes surfaces de contact
- Mélange turbulent par fluidisation mécanique du matériau de réaction
- Pas de zones mortes dans le réacteur et les zones de déchargement
- Les mélangeurs-sécheurs sous vide PerMix de la série PTP-D peuvent également être fournis avec des outils de mélange amovibles.
- Facile à nettoyer et à stériliser
- Longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux résistant à la corrosion (aciers inoxydables, Hastelloy, titane, alliages de nickel).



PerMix Tec Co., Ltd.

Adi 17940, Israel

Contact: Mr. Arie Srugo

Tel: +972-54-908-0144

Email: srugoa@permixtec.com

www.permixtec.com

www.permix-mixing.com

PerMix in China

Shanghai, 201821, China

Contact: Mr. Aaron Huang

Tel: +86 133 911 68218

Email: aaron.h@permixtec.com

PerMix North America

Chicago, Illinois,

60601, USA

Contact: Mr. John Paul

Tel: +1 630-649-1357

Email: John.paul@permixtec.com

South America office

Buenos Aires, Argentina

Contact: Mr. Gonzalo Villagra

Tel: +54-9-11-35374801

Email: gonzalo.villagra@permixtec.com

UK office

Scotland, UK

Contact: Mr. James Ryder

Tel: +44 (0) 7554139667

Email: james.ryder@permixtec.com

South Africa office

South Africa

Contact: Mr. Martin Whelan

Email: saf@permixtec.com

Russia office

Contact: Mr. Vladislav Dyuzhev

Tel: + 7 910 443 9924

Email: ru@permixtec.com

Ukraine office

Contact: Mr. Viacheslav Pishyi

Tel: +38 067 45 44 694

Email: ua@permixtec.com

India office

501, KL Accolade, Santacruz East,

Mumbai – 400 055,

Maharashtra, India

Contact: Mr. Kevin Pinto

Tel: +91 7715005495

Email: india@permixtec.com

