

WE OFFER
PERFECT
MIXING
TECHNOLOGIES



PHARMACEUTIQUE



NUTRACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



CHIMIQUE



BIO



SANTÉ ET BEAUTÉ

MÉLANGEUR À SOCS **PTS**

MELANGEUR A SOCS PTS



CONSTRUCTION DE BASE

Les mélangeurs à socs de la série PerMix PTS sont constitués d'un arbre horizontal monté en position centrale qui tourne à l'intérieur d'un réservoir cylindrique, et d'éléments de mélange en forme de soc qui sont fixés à l'arbre, de plusieurs ouvertures spéciales sur le dessus pour l'alimentation en matériaux, de trappes de visite situées à l'avant du mélangeur, d'une vanne de vidange située dans la partie inférieure du mélangeur qui est actionnée par un système pneumatique ou manuel, et d'une unité d'entraînement complète.



MODELES LABORATOIRE ET PILOTE

PerMix est en mesure d'offrir des mélangeurs de taille laboratoire et pilote pour la recherche et le développement. Ces machines de petite taille sont très utiles pour les clients dont les ingrédients pour la recherche et le développement sont coûteux, et pour respecter la limite budgétaire au premier stade. Grâce aux bonnes performances du mélangeur de laboratoire et du mélangeur pilote, il est facile de passer à une machine de taille moyenne ou même plus grande..

Le mélangeur à socs PerMix série PTS est l'un de nos deux types de mélangeurs turbulents, conçus à l'origine par nos ingénieurs israéliens. Le second est le mélangeur à pales de la série PTP.

Le mélangeur à socs PTS est si polyvalent qu'il peut traiter presque tous les types de matériaux, y compris les poudres sèches, les matériaux granulaires, les substances à fibres courtes, les solides humides avec des liquides, les matériaux pâteux et les masses hautement visqueuses.

Le mélangeur à socs de la série PTS de PerMix peut être utilisé pour de nombreux procédés, notamment le mélangeage, le mélangeage fin, la dispersion, la mise en suspension, l'émulsification, le dégazage, le tempérage, l'accélération des réactions chimiques ou physiques, la granulation, la décomposition des agglomérats, etc. Il est particulièrement adapté aux procédés difficiles tels que le mélangeage d'oligo-éléments dans des proportions de 1/100 000 à 1/1 000 000.

MODE OPERATOIRE

Le réservoir de mélange d'un mélangeur à socs est rempli de 30 à 70 % de sa capacité, ce qui permet aux particules individuelles d'être dispersées dans la zone principale du mélangeur. Les éléments de mélange en forme de soc créent un mouvement axial et radial intensif, ce qui permet au produit de se déplacer dans toute la zone de mélange. La forme et l'angle des éléments de mélange, la vitesse de rotation ainsi que les ajustements entre les éléments de mélange et la paroi du mélangeur, font que le produit est décollé de la surface de la paroi du cylindre. Le produit est automatiquement déchargé alors que la machine est encore en marche, ce qui permet d'éviter toute ségrégation.

EXÉCUTION SPÉCIALE AVEC DES HACHOIRES

L'installation de hachoirs latéraux à grande vitesse PerMix dans le mélangeur de série PTS permet de briser les agglomérats / grumeaux et d'accélérer le processus de mélange. Avec l'élément de mélange, le hachoir latéral PerMix élimine les grumeaux du produit initial, hache les adhésifs pâteux et empêche la formation d'agglomérats pendant l'hydratation des substances en poudre. Le hachoir latéral PerMix est actionné indépendamment par son propre moteur..



MÉLANGEUR-SÈCHEUR SOUS VIDE

Moyennant quelques modifications spéciales, par exemple une double enveloppe chauffante pour la cuve de mélange, une garniture mécanique pour l'arbre, une vanne de décharge spéciale, un boîtier de filtre à poussière, un système de contrôle de la température, le mélangeur à socs de la série PerMix PTS peut être utilisé comme une machine de procédé à plusieurs niveaux, ce qui élimine le besoin d'équipements spécialisés supplémentaires. Il peut être utilisé comme mélangeur sous vide, sécheur, mélangeur granulateur, aérateur, réacteur et refroidisseur.

APPLICATIONS

Les mélangeurs à socs de la série PerMix PTS ont une large gamme d'applications:

- Mélange de poudres sèches: Arômes/additifs alimentaires, mélanges pour génoises/gâteaux, cosmétiques, produits pharmaceutiques, ciment, caoutchouc en poudre.
- Mélange de pâtes: Crèmes pour biscuits, pâtes, pâtes PVC, mastics pour carrosserie, pâtes sucre ou pâtisserie, pâtes pour produits de toilette, adhésifs et mortiers pour carrelage.
- Mélange de boues humides: Gâteau filtrant re-bouillie, pâte, pâte de résine de fibre de verre.
- Granulation humide
- Enrobage liquide de poudres et de granulés
- Incorporation de graisses et d'huiles
- Séchage sous vide • Séchage à l'air chaud



SPECIFICATIONS

Model	Volume Total (Litres)	Volume de travail (Litres)	Puissance (*) (kW)	Vitesse (tr/mn)	L1 (mm)	L (mm)	W (mm)	H1 (**)(mm)	H (***)(mm)
PTS-5L	5	3	1.1	0-582	180	800	500	-	-
PTS-10L	10	7	1.1	0-582	200	900	500	-	-
PTS-45	45	30	2.2	223	480	900	550	450	950
PTS-70	70	45	2.2	190	580	1,050	600	450	970
PTS-100	100	70	3	170	660	1,100	610	450	1,020
PTS-200	200	140	5.5	149	890	1,400	730	500	1,180
PTS-300	300	210	7.5	129	970	1,550	850	500	1,300
PTS-500	500	350	11	118	1,250	2,000	950	500	1,400
PTS-750	750	500	15	103	1,500	2,250	1,100	600	1,600
PTS-1000	1,000	700	22	101	1,900	2,600	1,150	600	1,800
PTS-1500	1,500	1,000	30	85	2,110	3,200	1,200	600	2,000
PTS-2000	2,000	1,400	45	72	2,110	3,500	1,350	600	2,200
PTS-3000	3,000	2,100	55	67	3,000	4,100	1,500	800	2,400
PTS-4000	4,000	2,800	75	62	3,000	4,200	1,550	800	2,600
PTS-5000	5,000	3,500	75	54	3,000	4,300	1,620	800	2,800

- PTS-L: laboratory size
- (*) (**)(***): Modifications possibles à la demande
- Toutes les spécifications et illustrations sont aussi précises que possible, mais ne sont pas contractuelles.
- PerMix se réserve le droit de toute modification sans préavis

DISPOSITIFS OPTIONNELS

Différents types d'éléments de mélange

PerMix fournit principalement deux types d'éléments de mélange - à socs (pour le mélangeur PTS) et à palettes (pour le mélangeur PTP). Tous deux présentent des avantages: l'élément en forme de soc peut facilement pénétrer dans les matériaux en poudre ou en pâte denses et épais, tandis que l'élément à palette peut couvrir une plage de viscosité encore plus large.

Fonctionnement en continu

PerMix fournit des mélangeurs pour le travail en continu lorsqu'une grande capacité par heure est nécessaire pour le même produit. Les mélangeurs à charrue continus diffèrent des mélangeurs à charrue discontinus en ce que le débit massique du produit va de l'entrée de la cuve à la sortie à l'extrémité opposée.

Double enveloppe de chauffage/Refroidissement

Cuve à double enveloppe pour le chauffage/refroidissement à la vapeur, à l'huile thermique ou à l'eau. Le certificat ASME/DESP peut être fourni en option pour les applications sous pression.

Système d'entraînement

Système d'entraînement par motoréducteur, réducteur cycloïdal, réducteur à vis sans fin, transmission par courroie ou chaîne, etc.

Chargement et déchargement

Une variété de méthodes d'alimentation et de déchargement peut être sélectionnée par les clients. Le dispositif de déchargement peut être manuel ou pneumatique.

Trappes d'accès

Les trappes d'accès peuvent être conçues pour faciliter le nettoyage, l'inspection et la maintenance.

Buse de pulvérisation

Du liquide peut être ajouté à la poudre par des buses de pulvérisation installées sur un conduit au sommet de la cuve de mélange. La pompe et le réservoir nécessaires peuvent également être fournis par PerMix.

Bâti à hauteur allongée

Le hauteur de déchargement des mélangeurs PerMix est disponible selon les besoins du client, avec des pieds de machine allongés, des cadres tubulaires, des plates-formes, etc.

Matériaux de Construction

Nous sommes en mesure de proposer des mélangeurs dont la partie en contact avec le produit peut être fabriquée en acier au carbone, en SS304, en SS316, en titane, en acier inoxydable duplex, en Hastelloy, etc. Pour les matériaux abrasifs, nous proposons de l'acier trempé comme partie de contact, ou des éléments de mélange revêtus de matériaux tels que le carbure de tungstène ou équivalent. Nous produisons également des mélangeurs entièrement en acier inoxydable afin de répondre aux exigences élevées en matière d'hygiène.

PerMix Tec Co., Ltd.

Adi 17940, Israel

Contact: Mr. Arie Srugo

Tel: +972-54-908-0144

Email: srugoa@permixtec.com

www.permixtec.com

www.permix-mixing.com

PerMix in China

Shanghai, 201821, China

Contact: Mr. Aaron Huang

Tel: +86 133 911 68218

Email: aaron.h@permixtec.com

PerMix North America

Chicago, Illinois,

60601, USA

Contact: Mr. John Paul

Tel: +1 630-649-1357

Email: John.paul@permixtec.com

South America office

Buenos Aires, Argentina

Contact: Mr. Gonzalo Villagra

Tel: +54-9-11-35374801

Email: gonzalo.villagra@permixtec.com

UK office

Scotland, UK

Contact: Mr. James Ryder

Tel: +44 (0) 7554139667

Email: james.ryder@permixtec.com

South Africa office

South Africa

Contact: Mr. Martin Whelan

Email: saf@permixtec.com

Russia office

Contact: Mr. Vladislav Dyuzhev

Tel: + 7 910 443 9924

Email: ru@permixtec.com

Ukraine office

Contact: Mr. Viacheslav Pishyi

Tel: +38 067 45 44 694

Email: ua@permixtec.com

India office

501, KL Accolade, Santacruz East,

Mumbai – 400 055,

Maharashtra, India

Contact: Mr. Kevin Pinto

Tel: +91 7715005495

Email: india@permixtec.com

